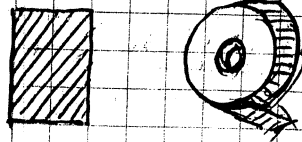


# Schleifmittelformen und ihre Anwendung

## Manuelle Verfahren (Handschliff + Handmaschinen)

① Handschliff → Blätter und Rollen  
(DIN 69177)  
Schleifvlies



↳ Kanten, Profile, Konturen von Holz und Furnier wässern und Bleichen; Schleifen nach dem Grundiesugen; Lackzwischen Schliff

② Schleifen mit Exzentrisch-Winkel- und Bürstenmaschine, Schleifteller → Scheiben  
(DIN 69177)



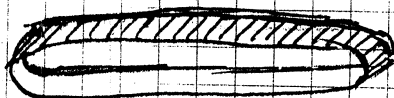
↳ zum Strukturieren und Perforieren von Holz und Furnier wässern und Bleichen; Schleifen nach dem Grundiesugen; Lackzwischen Schliff

③ Schleifen mit Schwing-schleifmaschine  
Handschleifblocke → Streifen



↳ Kanten; Flächenschliff Holz und Furnier; Schleifen nach dem wässern und Bleichen von Grundiesugen; Lackzwischen Schliff

④ Schleifen mit Handbandschleifmaschinen → Handschleifbänder  
(DIN 69130)



↳ Kanten schleifen und schleifen, Flächenschliff von Holz und Furnier; Kanten bündig